

POE 170

Refrigeration Lubricant



Descrizione

Il POE 170 di ERRECOM è dotato di un pacchetto di additivi altamente performanti, appositamente sviluppato per garantire alla base di poliesteri un'elevata stabilità termica, chimica ed idrolitica. Grazie al suo elevato indice di viscosità POE 170 ha eccellenti proprietà di scorrimento a freddo e un film lubrificante altamente stabile in condizioni di alta temperatura.

Come tutta la gamma POE di Errecom, anche il POE 170 è ultra-essiccato e tale peculiarità consente di ridurre drasticamente l'igroscopicità. I POE, infatti, in virtù della loro natura chimica, tendono ad assorbire facilmente l'umidità atmosferica, molto più rapidamente rispetto agli oli per refrigerazione non polari a base di idrocarburi come olio minerale, alchilbenzene e PAO.

In casi estremi, ovvero quando il POE assorbe acqua oltre una certa soglia (di norma, oltre i 50-100 ppm) ed è sottoposto a condizioni di esercizio particolarmente spinte, possono verificarsi reazioni di decomposizione idrolitica [Figura 1]. È quindi necessario garantire che questi prodotti non entrino in contatto con acqua o umidità durante lo stoccaggio, la manipolazione o il funzionamento. Proprio per questo motivo tutti i lubrificanti POE di ERRECOM sono confezionati in flaconi di plastica e fusti metallici che li proteggono dall'umidità atmosferica.



Figura 1: Idrolisi del POE

Campo applicativo

HVAC/R (lubrificante per compressori ermetici, semi-ermetici, a pistoni aperti, a vite, turbocompressori).

Caratteristiche - vantaggi

Caratteristiche	Vantaggi
Alto indice di viscosità	Assicura eccellente fluidità a bassa temperatura, assenza di depositi oleosi e migliore efficienza dell'evaporatore
Additivazione antiusura	Garantisce minore usura del compressore con conseguente riduzione dei costi di manutenzione
Eccellente stabilità alle alte temperature	Garantisce migliore pulizia dell'evaporatore, minori tempi di inattività e costi di manutenzione ridotti
Miscibilità ottimizzata con refrigeranti HFC – HFO – Idrocarburi	Assicura un'elevata efficienza del sistema e un corretto ritorno dell'olio nei sistemi di refrigerazione e climatizzazione

Modalità d'uso

Temperatura di utilizzo consigliata 20-25 °C.
La viscosità aumenta al diminuire della temperatura.

Proprietà chimico-fisiche

Grandezza fisica (unità di misura)	Metodo analitico di riferimento	POE 170
ISO VG	/	170
Viscosità cinematica a 40°C (cSt)	ASTM-D445	170
Viscosità cinematica a 100°C (cSt)	ASTM-D445	16,66
Indice di viscosità	ASTM-D2270	100
Punto di scorrimento (°C)	ASTM-D97	-36
Punto di infiammabilità (°C)	ASTM-D93	300
Densità a 15°C (g/cm3)	ASTM-D1298	0,96
Contenuto umidità (ppm)	ASTM-D6304	75
Acidità totale (mg KOH/g)	ASTM-D974	<0,04

Compatibilità con gas refrigeranti

Il POE 170 di Errecom è idoneo per applicazioni con i seguenti gas refrigeranti:

- HFC: R134a, R404A, R507, R410A, R407C
- HFO: R1234yf, R1234ze
- IDROCARBURI: R290, R1270
- nuovi refrigeranti sviluppati per sostituire R22: R422A/D, R417A

Conformità prodotto

POE 170 è conforme alle seguenti norme vigenti in UE:

- Regolamento (CE) n° 1907/2006 – REACH e successivi aggiornamenti e modifiche
- Regolamento (CE) n° 1272/2008 – CLP e successivi aggiornamenti e modifiche
- Direttiva 2011/65/CE (ex 2002/95/CE) – RoHS, e successivi aggiornamenti – compresa la Direttiva Delegata (UE) n° 2015/863

POE 170 è, inoltre, conforme alle seguenti sezioni FDA 21 CFR e può, quindi, essere utilizzato in applicazioni pertinenti in cui può esistere il rischio di contatto accidentale con gli alimenti:



Indirect Food Additives: Adjuvants, production aids and sanitizers
Subpart D Certain adjuvants and production aids
178.3570 – Lubricants with incidental food contact

Classificazione ed etichettatura

Questa specifica tecnica è applicabile solo se accompagnata dalla Scheda di Sicurezza in vigore. In conformità ai requisiti di legge, solo la scheda di dati di sicurezza contiene informazioni aggiornate sulla sicurezza.

Considerazioni sulla sicurezza del prodotto

Tenere il recipiente ben chiuso. Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere o altre fonti di accensione. Leggere l'etichetta e consultare la MSDS del prodotto prima dell'uso. La MSDS del prodotto è disponibile su richiesta.

Chemical substance inventory

POE 170 è registrato nei seguenti inventari chimici:

REACH

EU

Modalità di stoccaggio

Stoccare a temperature inferiori a 20°C. Tenere lontano da fiamme libere e sorgenti di calore. Evitare l'esposizione diretta al sole. Conservare in un luogo asciutto e fresco. Non esporre mai a temperature superiori a 50°C.

Condizioni di trasporto

Questo prodotto non è regolamentato per il trasporto secondo ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA.

Packaging disponibili

Art.-Nr.	Qtà.			Packaging
OL6020.Q.P2	250 mL	24	2880	Tanica in plastica
OL6020.M.P2	500 mL	12	1080	
OL6020.K.P2	1 L	12	756	
OL6020.UP.P2	1 Gal	02	196	
OL6020.I.P2	4 L	02	196	
OL6020.P.P2	5 L	02	140	
OL6020.K.01	1 L	12	768	Tanica in metallo
OL6020.P.01	5 L	02	190	
OL6020.UV	5 Gal	01	24	
OL6020.V	20 L	01	24	
OL6020.T	25 L	01	24	
OL6020.B	200 L	01	02	IBC
OL6020.IBC	1000 L	01	01	



Scadenza / Shelf life

5 anni (dalla data di produzione).

Trascorso tale periodo, il prodotto può essere comunque utilizzato – previa verifica della conformità dei suoi parametri ai requisiti prestazionali.